



ARDEX SC Matt

Silicone mat

- Silicone avec protection préventive contre les moisissures (réticulation d'acétate)
- Adapté aux joints à base de ciment
- Remplissage élastique de joints de dilatation, d'angle et de raccordement à l'intérieur et à l'extérieur
- Facile à appliquer au pistolet et à lisser
- Bonnes caractéristiques d'adhérence
- Résiste aux intempéries, aux rayons ultraviolets (UV), ainsi qu'aux détergents et désinfectants du commerce
- Disponible en :
 - blanc
 - gris sable
 - anthracite
 - gris argent
 - gris ciment
 - beige du Jura
 - gris
 - basalte
 - brun gris

Domaine d'application :

À l'intérieur et à l'extérieur. Murs et sols.

Remplissage élastique de joints de dilatation, d'angles et de raccordements

- dans la salle de bains, la douche et les toilettes,
- dans les espaces privés pour les revêtements en céramique, sur les portes, les fenêtres et les éléments encastrés.
- dans les revêtements en céramique sur les balcons, terrasses et façades.

Caractéristiques du produit :

ARDEX SC Matt est un silicone monocomposant, à durcissement à l'acétate, facile à appliquer au pistolet et à lisser. Grâce à l'élasticité élevée, les mouvements de dilatation et de rétraction sont compensés jusqu'à 20 % de la largeur du joint. Après durcissement, ARDEX SC Matt résiste aux intempéries, aux rayons ultraviolets (UV), aux détergents et désinfectants du commerce. Le joint peut être facilement nettoyé. Grâce à son apprêt fongicide, le produit prévient également l'apparition de moisissures et de champignons.

ARDEX GmbH
B.P. 6120 · 58430 Witten
ALLEMAGNE
Tél. : +49 (0) 23 02/664-0
Fax : +49 (0) 23 02/664-240
info@ardex.eu ; info@ardex.ch ; info@ardex-france.fr
www.ardex.eu



0757

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Allemagne

20

39054

EN 15651-1: 2012-09
EN 15651-3: 2012-09
EN 15651-4: 2012-09

ARDEX SC

Étanchéité pour joints non porteurs pour la façade,
les sanitaires et les voies piétonnes

F EXT-INT 20LM

XS 1

PW EXT-INT 12,5E

Conditionnement : méthode A

Support : verre/mortier (M1) avec primaire

Comportement au feu :	classe E
Rejet de produits chimiques dangereux pour la santé et/ou l'environnement :	évalué
Résistance au fluage :	≤ 3 mm
Perte de volume :	≤ 10 %
Comportement en traction sous précontrainte :	conforme (NF)
Comportement en traction module sécant :	$\sigma + 23 \leq 0,4$ MPa et $\sigma - 20 \leq 0,6$ MPa conforme (NF)
Comportement en traction après immersion dans l'eau à une température de 23 °C :	conforme (NF)
Reprise élastique :	≥ 60 %
Résistance à la déchirure :	conforme (NF)
Croissance microbologique :	1
Durabilité :	essai réussi

Fabricant avec certification
de management de la qualité
et de management environnemental
selon la norme DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX SC Matt

Silicone mat

Support :

ARDEX SC Matt adhère sur les carrelages vitrifiés et non vitrifiés, l'émail, le verre, de nombreuses matières synthétiques, les plans de travail enduits, les peintures acryliques sans solvant, les peintures aux résines alkydes, les lasures à couche épaisse et le bois. Pour le béton, les enduits minéraux, la maçonnerie ainsi que l'acrylique sanitaire (p. ex. baignoires), appliquer une couche d'un primaire adapté. En raison du grand nombre d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, un essai de mise en œuvre et d'application par l'applicateur est recommandé.

Les flancs des joints doivent être fermes, stables, secs et exempts de poussières, de saletés, de graisses, d'huiles et de peintures. Enlevez les restes de l'ancien joint si nécessaire.

Afin d'éviter une adhérence sur trois flancs, veiller à ce que le joint silicone n'adhère pas sur le fond du joint. Le matériau d'étanchéité doit uniquement adhérer aux flancs opposés des éléments afin d'empêcher d'autres tensions à partir du fond du joint.

Utilisation d'un cordon rond cellulaire en polyéthylène pour les zones humides et les joints à l'extérieur où l'humidité n'est pas absorbée (l'effet d'éponge favorise la formation de moisissures). Un cordon rond présentant un bon effet de serrage peut être utilisé à l'intérieur. Le matériau de remplissage ne doit pas être endommagé lors de l'application. Lors de joints plus plats qui ne peuvent pas accepter de profil rond, recouvrir le fond du joint d'une bande de polyéthylène afin d'éviter une adhérence sur trois flancs. La largeur du joint doit être d'au moins 5 mm à l'intérieur, et 10 mm à l'extérieur. Ne jamais utiliser de matériaux de préremplissage imprégnés de bitume, de goudron, d'huile ou d'acrylique.

Mise en œuvre :

Couper la pointe de la cartouche au-dessus du filetage, visser la buse et couper en biais en fonction de la largeur du joint. Insérer la cartouche dans le pistolet. Injecter ARDEX SC Matt dans les joints de sorte à ce qu'il adhère sur toute la surface avec les flancs des joints afin d'obtenir une bonne adhérence. Pour les raccords angulaires, injecter sous forme de chanfrein triangulaire. Avant la formation de la peau (env. 15 à 25 minutes), lisser ARDEX SC Matt avec un outil approprié, humecté de l'agent de lissage ARDEX SG, et retirer le ruban adhésif le cas échéant. Le travail par étapes est possible, car ARDEX SC Matt frais adhère parfaitement au matériau déjà durci à condition que la surface soit exempte de saletés et de poussières.

La largeur du joint doit être dimensionnée de manière à ce que les mouvements des éléments voisins (dilatation, écrasement) ne dépassent pas la capacité de dilatation de 20 %. En fonction de la largeur du joint, les profondeurs suivantes sont à respecter :

Largeur	Profondeur
jusqu'à 10 mm	comme la largeur, mais min. 6 mm
10 mm	8 – 10 mm
15 mm	8 – 12 mm
20 mm	10 – 14 mm
25 mm	12 – 18 mm

Pour les joints extérieurs, la largeur et la profondeur des joints doivent être d'au moins 10 mm.

Appliquer ARDEX SC Matt à des températures de support supérieures à + 5 °C et inférieures à + 40 °C.

Important :

ARDEX SC Matt ne peut pas être peint et ne doit pas être utilisé pour les joints de construction. ARDEX SC Matt convient pour les joints de bordure au sol, mais pas pour les joints de sol soumis à de fortes sollicitations mécaniques.

Malgré l'apprêt fongicide, veiller dans les sanitaires à ce que les joints restent propres en utilisant des détergents courants, car les saletés et les dépôts de savon peuvent servir de bouillon de culture pour les champignons et les algues. Selon les sollicitations, il est préférable que les joints soient essuyés et nettoyés de temps à autre avec un désinfectant approprié.

Les cartouches entamées peuvent être conservées plusieurs jours si l'ouverture de la buse a été fermée avec un bouchon en plastique étanche. Le bouchon peut être facilement retiré avant de poursuivre le travail.

Les salissures peuvent être éliminées avec des détergents appropriés (p. ex. dissolvant de silicone). Après durcissement, cela n'est plus possible que par grattage mécanique si le support le permet.

Pour les supports vernis et en plastique, un test préalable d'adhérence et de compatibilité est recommandé. Un contact entre ARDEX SC Matt et des supports bitumineux peut entraîner des décolorations ou des pertes d'adhérence. Des décolorations peuvent se produire lors de l'utilisation de détergents et désinfectants qui séparent l'iode.

Ne convient pas aux supports suivants : bitume, butyle, EPDM, caoutchouc, polyéthylène, marbre et pierre naturelle, néoprène, goudron et téflon. Les autres supports mentionnés peuvent provoquer une décoloration du matériau d'étanchéité

ARDEX ST Silicone pour pierres naturelles est recommandé pour la pierre naturelle.

Les carrelages et dalles à pores ouverts sont à recouvrir d'un ruban adhésif lisse approprié. L'agent de lissage ne doit pas entrer en contact avec la surface de ces dalles et y sécher, au risque de voir des taches apparaître.

ARDEX SC Matt

Silicone mat

Données techniques selon les normes de qualité ARDEX :

Matériau de base :	silicone, durcissement à l'acétate
Composants :	monocomposant
Consistance :	pâteux
Poids spéc. DIN 52451 :	env. 1,0 g/cm ³
Largeur de joint :	jusqu'à 30 mm
Température d'application :	+ 5 °C jusqu'à 40 °C (température du support)
Temps de formation de la peau* :	env. 15-25 min après seulement quelques heures, la peau devient très résistante
Vitesse de durcissement à cœur* :	env. 2-3 mm/jour env. 7 mm/semaine
Résistance à la température :	- 50 °C jusqu'à + 180 °C
Capacité de dilatation pratique :	env. 20 % de la largeur du joint
Module E 100 % :	env. 0,40 N/mm ² à 25% 0,09 N/mm ² (DIN EN 28339 procédé A)
Dureté shore A :	env. 26
Consommation :	Joint 10 x 10 mm env. 3,0 de m linéaire par cartouche Joint 5 x 5 mm env. 12,0 de m linéaire par cartouche

En cas de joints triangulaires, la consommation est réduite de moitié.

* À + 23 °C et par une humidité relative de l'air de 50 %. Les températures élevées et/ou une humidité de l'air élevée diminuent le temps de durcissement et augmentent la vitesse de durcissement à cœur, les températures basses et/ou une humidité de l'air basse prolongent le temps de durcissement et réduisent la vitesse de durcissement à cœur.

Conditionnement :	cartouches de 310 ml nets, emballées par 12 ou 20 pièces
Stockage :	à un endroit frais et sec
Durée de stockage :	env. 12 mois

Remarque :

Respecter les données indiquées dans nos fiches techniques de sécurité.

Conseil d'application :

Service technique : Tél. : +49 2302 664-362
E-mail : info@ardex.eu ; info@ardex.ch ;
info@ardex-france.fr