



AUS GUTEM GRUND

ARDEX BM-T 10

Verschweißungsband

Verschweißungsband für Abdichtungsmaßnahmen
im System mit ARDEX BM Kaltselbstklebebahn (KSK)

Abdichten von Längs- und Quer-Stoßfugen unter
der Kaltselbstklebebahn sowie von komplizierten Details,
wie Rohrdurchbrüche, Bodeneinläufe, Kanten, Ecken usw.

Beidseitig stark selbstklebend auch bei niedrigen Temperaturen

Sofort wasser- und schlagregendicht

Rissüberbrückend

Saubere und einfache Verarbeitung

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
58430 Witten · Postfach 6120
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX BM-T 10

Verschweißungsband

Anwendungsbereich:

Für Abdichtungsmaßnahmen im System mit ARDEX BM Kaltselbstklebebahn (KSK).

Abdichten von Längs- und Quer-Stoßfugen unter der Kaltselbstklebebahn, Übergängen Wand-Boden, Innen- und Außenecken, Kanten, Hohlkehlen und komplizierten Details, wie Rohrdurchführungen, Bodeneinläufe usw.

Art:

ARDEX BM-T 10 ist ein beidseitig stark selbstklebendes, elastisches Dichtungsband aus Elastomer-Bitumenkautschuk (identisch mit dem Material der Kaltselbstklebebahn ARDEX BM).

Vorbereitung des Untergrundes:

Die Hinweise im Technischen Datenblatt für ARDEX BM Kaltselbstklebebahn (KSK) sind zu beachten.

Verarbeitung:

ARDEX BM-T 10 Verschweißungsband unmittelbar vor der Verarbeitung bei Raumtemperatur lagern (ca. +20 °C). Sowohl eine zu kühle als auch eine zu warme Lagerung wirkt sich ungünstig auf die Verarbeitungseigenschaften der Dichtbahn aus.

Das Verschweißungsband auf einer Brettunterlage mit scharfem Messer auf die erforderliche Größe bzw. Länge zuschneiden und wieder aufrollen. Das Verschweißungsband wird unter gleichzeitigem Abziehen des Schutzpapiers vollflächig mit dem Untergrund verklebt.

Im Wandbereich senkrecht von oben nach unten anbringen. Dabei sind folgende Schritte einzuhalten:

- Schutzpapier langsam und gleichmäßig abziehen und aufrollen
- Dichtfolie mit klebender Seite auf den Untergrund legen und Schutzpapier weiter abziehen
- im gleichen Arbeitsgang mit z. B. einer Bürste oder einem Lappen von der Mitte aus andrücken, so dass Falten und Luftblasen zwischen Untergrund und Folie vermieden werden und damit gute Soforthaftung erzielt wird.

Daran anschließend z. B. mit einem Gummiroller kräftig andrücken.

Die weitere Abdichtung mit ARDEX BM Kaltselbstklebebahn kann sofort nach Anbringen des Verschweißungsbandes erfolgen. Vorher Schutzfolie abziehen.

Hinweise im Technischen Datenblatt für ARDEX BM beachten.

Zu beachten ist:

Verarbeitungstemperatur von –5 °C bis +30 °C.

ARDEX BM-T 10 muss aufrecht transportiert und gelagert werden. Bis zur Verarbeitung ist das Dichtband vor Druck, Sonneneinstrahlung, Frost, Wärme und Feuchtigkeit zu schützen.

Bei sommerlichen Temperaturen bis zur Verarbeitung in kühlen Räumen lagern. Bei niedrigen Temperaturen möglichst temperiert lagern.

Technische Daten

nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Breite: ca. 10 cm

Dicke: ca. 1 mm

Gewicht: ca. 1 kg/m²

Verarbeitungstemperatur: –5 °C bis +30 °C

Temperaturbeständigkeit (DIN 52123): +70 °C

Rissüberbrückung (E DIN 28052-6): 5 mm

Kaltbiegeversuch (DIN 52123, 12): –30 °C

Brandverhalten (DIN 4102): Baustoffklasse B2

Kennzeichnung nach GHS/CLP: keine

Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR: keine

Abpackung: Rollen, 10 cm breit, Rollenlänge 20 m

Lagerung: aufrechtstehend, kühl und lichtgeschützt.
In trockenen Räumen ca. 12 Monate in Originalverpackung lagerfähig.

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industriegerichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.