



# ARDEX AF 635

## Lösemittelfreier Kontaktkleber

- Haftklebstoff im Kontaktverfahren auf Dispersionsbasis
- Sehr großes Anwendungsspektrum
- Leicht aufzutragen
- Sofortige Anfangshaftung nach Trocknung
- Sehr emissionsarm



### ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

### Anwendungsbereich:

Innen. Boden, Wand, Decke und Treppen. Dispersionshaftklebstoff zum Kleben von:

- Homogenen und heterogenen PVC-Belägen
- PVC-Weichsockelleisten
- Treppenprofilen aus PVC und Kautschuk
- Hohlkehlsokkeln
- Textilien Belägen; auch störrischen Nadelvliesbelägen oder Webware
- Prallwandbelägen
- CV-Belägen
- LVT/Designbodenbelägen
- Dämmunterlagen
- Linoleum
- Kautschukbelägen

auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 635 zeichnet sich durch seine universelle Einsetzbarkeit, sein ausgeprägtes Haftungsspektrum sowie hohe Endfestigkeit aus. ARDEX AF 635 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel oder einer Walze auftragen.

### Art:

Dispersionen, Additive, Wasser und Konservierungsmittel: Isothiazolinone

### Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 „Bodenbelagarbeiten“ entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Alte Nutzbeläge wie z. B.: Anstriche oder Beschichtungen müssen vor der Belegung angeschliffen werden. Alte Klebstoffschichten sind zu entfernen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.



ARDEX GmbH  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem  
QM/UM-System nach  
DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX AF 635

## Lösemittelfreier Kontaktkleber

### Verarbeitung:

Der Klebstoff wird mit einer kurzhaarigen Velourwalze satt und gleichmäßig auf den Belagsrücken und auf den vorhandenen Untergrund aufgerollt. Die Auftragsmenge ist so zu wählen, dass ein geschlossener Klebstofffilm entsteht.

In Bereichen, in denen bei der Verklebung mit erhöhter Spannung zu rechnen ist, wie zum Beispiel an Rundungen von Treppenstufen, muss ARDEX AF 635 beidseitig mit dem Pinsel aufgetragen werden, um einen höheren Klebstoffauftrag zu gewährleisten.

Die Trocknungszeit kann durch Einsatz eines Heißluftföhens verkürzt werden.

Nach der Trocknung der Klebstofffilme, weisen diese einen gleichmäßigen, glänzenden und transparenten Film auf.

Der zu verlegende Belag kann nun passgerecht eingelegt und mit einem Anreibrett gut angerieben werden. In Bereichen mit erhöhter Spannung ist es ratsam, diese Stellen mit einem Gummihammer gut anzuklopfen.

### Praxistipp:

Auf der Belagsrückseite kann ARDEX AF 635 bereits einen Tag vor der Verlegung aufgetragen werden. Am Verlegetag erfolgt der Klebstoffauftrag dann nur noch auf dem vorhandenen Untergrund. Sobald dieser Klebstofffilm getrocknet ist, kann der Bodenbelag eingepasst werden.

Verlegte Bodenbeläge sind sofort nach Klebung begehrbar/nutzbar.

### Empfohlene Auftragsmengen:



Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:  
PVC-Beläge, CV-Beläge, PVC-Weichsockelleisten und Kautschukbeläge  
250–350 g/m<sup>2</sup>

Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:  
Textile Beläge, Linoleum, CV-Beläge mit Vliesrücken und Prallwände  
400–500 g/m<sup>2</sup>

### Hinweis:

Bei besonderen Anforderungen an den Untergrund, Belag oder die klimatischen Verhältnisse empfehlen wir die Verwendung von AF 660 Kontaktkleber.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten! In Zweifelsfällen Probeklebung durchführen.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Klebstoffhaut (z. B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Produkt enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

### Entsorgung:

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage:	Spezialkunststoffdispersion
Materialbedarf:	siehe empfohlenes Auftragswerkzeug und Auftragsmengen
Verarbeitungsbedingungen:	
Temperatur:	nicht unter +15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (rF):	nicht über 75 %
Ablüftezeit:	ca. 30 bis 180 Min. abhängig von Belag und Untergrund
Einlegezeit:	bis zu 6 Stunden
Niedrigere Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.	
Reinigungsmittel:	vor der Trocknung: Wasser
Stuhlleneignung:	ja (Rollen nach EN 12529)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Shampooier- und Sprühextraktionseignung:	ja
EMICODE:	EC 1 <sup>PLUS</sup> – sehr emissionsarm
GISCODE:	D1 – lösemittelfrei gemäß TRGS 610
Abpackung:	Eimer mit 2,5 kg netto
Lagerung:	kühl, aber frostsicher lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im original-verschlossenen Gebinde lagerfähig