



ARDEX AF 460

Fertigparkettkleber

SMP Technology

- Elastischer Parkettklebstoff nach ISO 17178
- Leicht verstreichbar
- Guter Riefenstand
- Schneller Festigkeitsaufbau
- Wasser- und Lösemittelfrei



ARDEX-Systemprodukt

Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.

Anwendungsbereich:

Innen. Boden.

Elastischer SMP-Klebstoff für die Klebung von:

- Mehrschichtparkett mit Oberflächenbehandlung nach DIN EN 13489
- ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten auf geeigneten, saugfähigen Untergründen im Innenbereich.

Art:

Silan-modifiziertes Polymer das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss gemäß DIN 18356 »Parkettarbeiten« insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissfrei sowie zug- und druckfest sein.

Die Verlegung kann auf normgerechten Zement-, Calciumsulfat-, Holzwerkstoff-, Gipsfaserplatten und Spanplatten P4-P7 sowie OSB Platten OSB3-OSB4 erfolgen. Zement- und Calciumsulfatestriche nach Herstellervorschrift bzw. gemäß der gültigen Normen und Merkblätter mechanisch vorbehandeln und gut absaugen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt. Sollte vor dem Klebstoffauftrag ein Vorstrich erforderlich sein, so ist ARDEX PU30 1K PU Grundierung oder ARDEX EP2000 Epoxy Grundierung einzusetzen.

Bei der Verwendung von ARDEX EP2000 muss darauf geachtet werden, dass die grundierte Fläche innerhalb von 3 Tagen belegt wird.

Bei Verwendung von ARDEX PU 30 ist die Fläche bereits nach ca. 60 Min. überarbeitbar. Die Überarbeitung muss dann innerhalb von 24 Stunden nach Auftrag von ARDEX PU 30 erfolgen.

Zur Verlegung von großformatigen Parkettarten sowie bei größeren Unebenheiten ist der Untergrund mit geeigneten ARDEX Spachtelmassen auszugleichen.

Auf ARDEX K 55 Schnellspachtelmasse kann in Schichtdicken bis 10 mm die Verlegung von Parkett mit ARDEX AF 460 bereits nach Begehrbarkeit der Spachtelmasse (ca. 60 Min.) erfolgen. Hierbei ist auf eine vollsatte Benetzzeit der Parketrückseite zu achten.

Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind bei einer Direktverklebung mit ARDEX PU 30 vorzustreichen oder mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 2 mm zu spachteln.

Holzspanplatten müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein.

Verarbeitung:

ARDEX AF 460 vor der Verarbeitung ausreichend temperieren. Der Klebstoff wird mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Klebstoffnestern ist zu vermeiden. Nicht mehr Klebstoff auftragen, als in der Einlegezeit belegt werden kann.



ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 460

Fertigparkettkleber

Parkettelemente einlegen und gut anklopfen. Auf gleichmäßige, gute Benetzung der Parketrückseite achten. Eine Nut- und Feder-Verklebung durch den Klebstoff ist zu vermeiden.

Eingelegtes Parkett (insbesondere größere Formate) sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggfs. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren (siehe auch: TKB-Merkblatt »Kleben von Parkett«). Überschüssigen Klebstoff sofort mit glattem Spachtel vom Untergrund entfernen.

Zu aufgehenden Bauteilen sind Randfugen, im Bezug auf Raumgeometrie, Holzart und Parkettart, auszubilden.

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmengen:

ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten

B3-B10 TKB B3 – TKB B10
800 – 1000 g/m²*

Mehrschichtparkett

B6-B8 TKB B6 – B8
900 – 1000 g/m²*

B10-B15 TKB B10 – TKB B15
1000 - 1500 g/m²*

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnpachtel.

*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

Zu beachten ist:

- Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 460 einsetzen.
- Verarbeitung nicht unter einer Bodentemperatur von +15 °C und einer Raumtemperatur +18 °C durchführen. Die vorhandene Luftfeuchtigkeit liegt dabei vorzugsweise zwischen 40% und 65%, maximal aber bei 75%.
- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln reinigen.
- Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde, auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o.ä. wieder auflegen.

Fertigparkettböden können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden.

Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzfeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, (Verlegebedingungen = Nutzungsbedingungen) d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich z. B. in Deutschland bei inländischen Hölzern 9% für Massivparkett und 8% für Mehrschicht- und Fertigparkett.

Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/-2% vom Mittelwert abweichen.

Hinweis:

Die Verlegeanleitungen der Parkethersteller sowie die derzeit gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten. In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Entsorgung:

Inhalt/Behälter gemäß lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften entsorgen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Rohstoffgrundlage: Silan-modifiziertes Polymer

Materialbedarf: ca. 800 – 1500 g/m² je nach verwendetem Zahnpachtel

Verarbeitungsbedingungen:

Temperatur: nicht unter +18 °C

Relative Luftfeuchtigkeit (rF): nicht über 75 %

Ablüfzeit: keine

Einlegezeit: ca. 30 Min.

Abbindezeit: ca. 24 Stunden

Reinigungsmittel: vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeigneten öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln

Fußbodenheizungseignung: ja

Stuhlleneignung: ja (Rollen nach EN 12529)

EMICODE: EC1^{PLUS} – sehr emissionsarm

GISCODE: RS 10

Abpackung: Eimer mit 18 kg netto

Lagerung: angebrochene Gebinde gut verschließen und kurzfristig aufbrauchen.

Lagerzeit: ca. 18 Monate im original-verschlossenen Gebinde lagerfähig